



G-SAW 系列折叠锯的多种

手柄可以选配全部锯片。

※ 请选用符合锯柄长度的锯片。
※ SMART-SAW 系列和 G-SAW 系列之间没有互换性。

手 柄

※ 手柄和锯片可以自由搭配，可以制作出自己独创的折叠锯。

G-SAW 铝合金手柄210



1103-2030
(3 色可选)

G-SAW 拉锯手柄210



1103-2026
(2 色可选)

G-SAW 铝合金手柄240



1103-2033
(3 色可选)

G-SAW 拉锯手柄240



1103-2029
(3 色可选)

折叠锯

G-SAW 拉锯210/240



1103-0335

G-SAW 折叠铝合金柄加厚拉锯
210/240氟膜处理黑色



1103-2038

G-SAW 折叠加厚锯片拉锯210/240
氟膜处理黑色



1103-2409

G-SAW 铝合金手柄拉锯附带刀鞘
210/240 氟膜处理黑色



1103-2403

※ 不能使用丽文锯片 210・240。

锯 片

G-SAW 拉锯锯片
210/240

4×4
锯齿构造

〈用途〉
胶合板、混凝土模板、普通
橡木、生木材、树木、
果树等枝架和修剪



G-SAW 氟膜处理
黑色加厚拉锯锯片
210/240

0.9mm
加厚锯片

氟膜处理
黑色拉锯锯片

4×4
锯齿构造

〈用途〉
胶合板、混凝土模板、普通
橡木、生木材、树木、
果树等枝架和修剪



G-SAW 氟膜处理黑色拉锯片
210/240/270/300

氟膜处理
黑色拉锯锯片

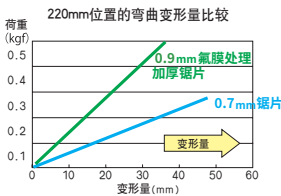
4×4
锯齿构造

〈用途〉
胶合板、混凝土模板、普通
橡木、生木材、树木、
果树等枝架和修剪



0.9mm
加厚锯片

0.9mm加厚锯片加厚锯片的
强度为一般锯片的2.5倍^{※1}



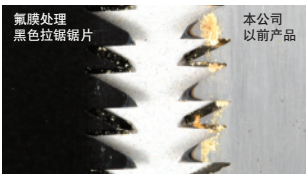
0.9mm厚的锯片弯曲变形量小，
可以快速强力地进行切割。

※1
该数值是本公司产品210尺寸的0.7mm模板作业锯，
与0.9mm氟膜处理黑色加厚锯片的弯曲变形量对比结果

氟膜处理
黑色拉锯锯片

采用高性能的氟化材料
涂层，可防止树脂油粘
附，防生锈

采用独自开发氟化材料涂层的锯片，
推拉顺畅，树脂油不易粘附，防生锈。



40mm的湿木头进行100回的切断作业之后的比较照片

4×4
锯齿构造

4×4锯齿构造，^{※2}锋利
保持度是以前产品的3倍

针对粗切削而新设计锯片是4×4锯齿构造，
高齿4枚，低齿4枚，
锋利保持度是以前产品的3倍。

※2
试验数据为一般模板作业锯和氟膜处理黑色
拉锯的行程数及切断根数的对比数值。

